

Строгальный четырёхсторонний станок

Старт 4x160

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

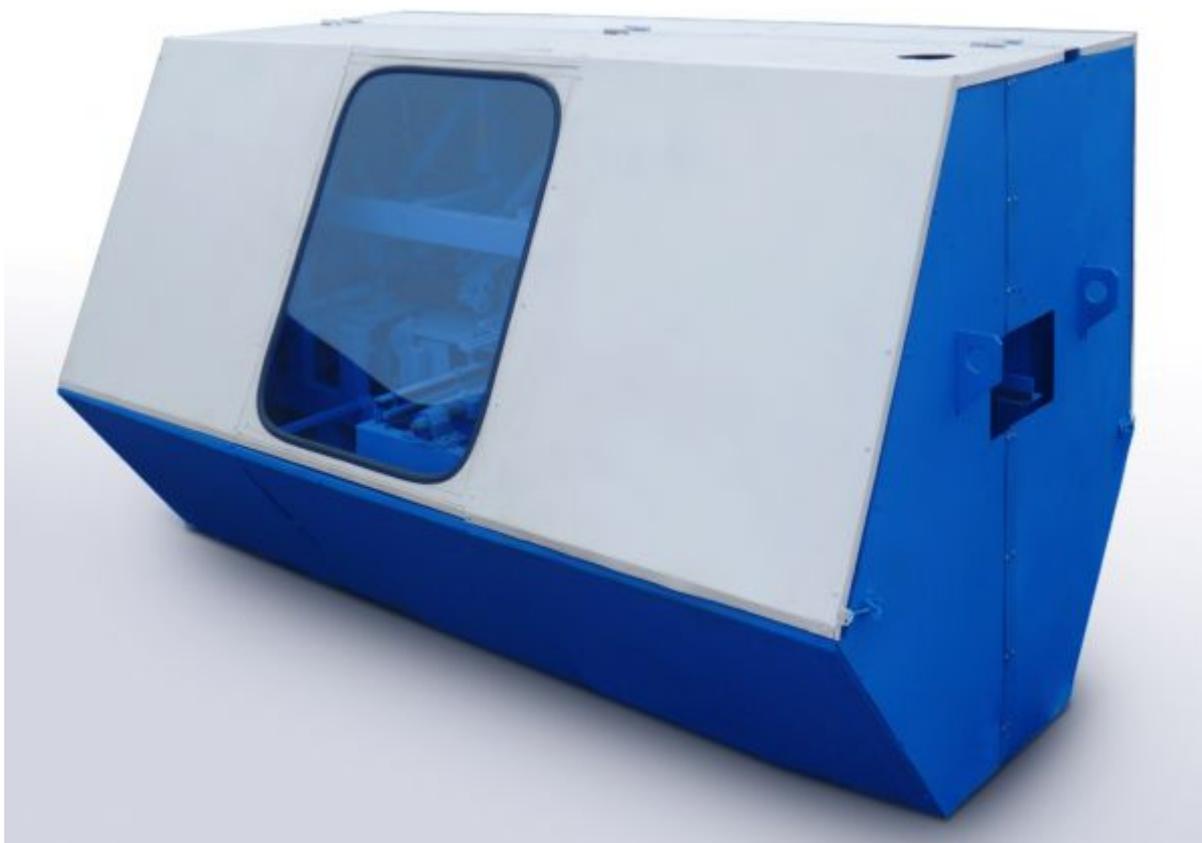
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



Старт 4x160, максимальное сечение заготовки 160x60 мм



Станок четырехсторонний Старт 4x160 предназначен для высококачественной плоскостной и фасонной обработки изделий шириной до 160 мм с четырех сторон за один проход. Станок выпускается в двух основных модификациях: Старт 4x160 (четырёхшпиндельный, максимальное сечение заготовки 160x60 мм) и Старт 5x210 (пятишпиндельный, максимальное сечение заготовки 210x100 мм). Номенклатура изготавливаемых изделий: вагонка, брусочек, наличник, плинтуса, половая доска, блок-хаус и др. Станок оптимально приспособлен для работы на малых и средних предприятиях деревообработки.

Принцип действия четырехстороннего станка Старт 4x160

Обработка заготовки производится с четырех сторон за один проход. На выходе из станка получается готовое изделие - половая доска, вагонка, блок-хаус, плинтус и т.д. Вид изготавливаемой продукции определяется установленным на станке инструментом. Подача заготовки осуществляется двумя парами подпружиненных приводных рычагов. Скорость подачи бесступенчато регулируется оператором. В процессе обработки заготовка удерживается и направляется системой прижимных роликов и вальцов. После прохождения подающих рычагов предыдущая заготовка толкается следующей. У каждого обрабатывающего шпинделя предусмотрен растроб для стружкоудаления.

Отличительные особенности конструкции четырехстороннего станка

- Размер изделия быстро регулируется по специальным линейкам (каждый из четырех шпинделей имеет независимую регулировку).
- Подача заготовок происходит через мощный редуктор с помощью двух пар верхних и нижних, рифленых, разнесенных друг от друга рычагов. Такое решение позволяет повысить надежность и точность подачи заготовок недостаточно хорошего качества и повышенной

влажности (в отличие от рябуж расположенных рядом). Высокая стандартная скорость подачи (20 м/мин) способствует высокой производительности.

- Четырехсторонний станок Старт 4x160 комплектуется системой бесступенчатой регулировки скорости подачи, позволяющей оптимально подстраиваться под имеющийся материал для работы.
- Точное положение заготовки в трех плоскостях обеспечивается специальными опорными пластинами, идущими практически по всей длине рабочего стола и парными подпружиненными роликами. Усилие прижима каждого ролика независимо регулируется в широком диапазоне. Парная конструкция роликов позволяет равномерно распределять прижимное усилие.
- Точная шлифовка рабочих валов четырехстороннего станка гарантируют полное отсутствие торцевого и радиального биения инструмента.
- Высокая скорость вращения шпинделей (4500 об/мин) позволяет добиться высокого качества чистовой поверхности.
- Станок строгальный четырехсторонний оборудован системой защиты от обратного выброса заготовки.
- Станина сконструирована таким образом, что обеспечивает удобный доступ ко всем важным узлам станка, имея при этом необходимую жесткость, исключая вибрации при работе.
- Рабочая поверхность стола изготовлена из особо прочной стали, что увеличивает срок ее службы, а также дополнительно отшлифована для минимизации сопротивления подаче и повышения точности обработки.
- Срок службы рабочей поверхности составляет не менее 10-15 лет, однако, при необходимости, эта деталь может быть заменена отдельно от остального оборудования. Сменная рабочая поверхность стола делает срок эксплуатации станка практически неограниченным, в отличие от аналогов, где рама станка и его рабочая поверхность составляют единое целое.
- Управление электрическими системами станка вынесено на независимый мобильный пульт.
- Станок может быть оборудован специальным приемным столом, с точной регулировкой по высоте. Правильно подобранная высота приемного стола позволит избежать "подрезания" в конце заготовки.
- Компактные габариты и небольшая масса станка делают его достаточно мобильным и легким в установке.
- Максимально упрощенная, но грамотно продуманная конструкция обеспечивает его высокую надежность.

Точность и качество изделий

Шпиндели станка изготавливаются с использованием высокоточных подшипников, биение шпинделей сведено практически к нулю. Качество поверхности готовой продукции определяется качеством установленного на станок инструмента и его подготовленностью (заточкой). Качественный и должным образом подготовленный инструмент позволяет добиться точности продукции в пределах 0,01 мм.

Рекомендуем приобрести дополнительно

Возможности станка в базовой комплектации можно значительно увеличить, поэтому мы дополнительно рекомендуем приобрести:

- Инструмент. Станок в базовой комплектации поставляется без инструмента. Конструкция станка предусматривает возможность установки любого универсального строгального инструмента. Опционально предлагаются стандартные наборы для изготовления самых распространенных погонажных изделий: вагонки и половой доски. Кроме стандартных комплектов возможен подбор и комплектация станка фрезами для изготовления любых других изделий самых различных профилей.
- Стандартный набор фрез со сменными ножами для вагонки. При заказе необходимо выбрать профиль и указать соответствующее исполнение фрез: "С", "Т" или "Н". В стоимость комплекта также входят верхний и нижний строгальные барабаны с прямыми

ножами. Стандартный набор фрез со сменными ножами для половой доски. При заказе необходимо выбрать профиль и указать соответствующее исполнение фрез: "А" или "В". В стоимость комплекта также входят верхний и нижний строгальные барабаны с прямыми ножами.

- Верхний и нижний строгальные барабаны с ножами. В случае если у клиента есть свои профильные боковые фрезы, станок можно оснастить только горизонтальными верхним и нижним строгальными барабанами с ножами. Данные фрезы используются для плоского строгания.
- Подающий стол. Повышает удобство работы на станке, оператору не нужно придерживать заготовку, достаточно подать ее в рябухи. Освобождается время для подготовительных или других операций.
- Приемный стол. Для получения качественной продукции важно, чтобы заготовка не меняла своего положения в вертикальной плоскости в течение всего цикла обработки. Для этих целей служит ровный приемный стол, точно совпадающий по высоте с рабочим столом станка.

Технические характеристики		КБС Старт 4x160
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм		500
Ширина обрабатываемой заготовки, мм		30-160
Толщина обрабатываемой заготовки, мм		10-60
Наибольшая толщина снимаемого слоя, мм		5
Количество шпинделей, шт		4
Размеры фрезы на нижнем горизонтальном шпинделе, мм		125x40
Размеры фрезы на верхнем горизонтальном шпинделе, мм		125-165x40
Размеры фрез на вертикальных шпинделях, мм		137-160x40
Диаметр патрубков для аспирации, мм		100
Габаритные размеры станка, мм		
Длина		3000
Ширина		950
Высота		1850
Рабочая высота стола		700-800
Длина приемного стола		4000
Общая мощность, кВт		16,7
Мощность привода нижнего и боковых шпинделей, кВт		3x3
Мощность привода верхнего шпинделя, кВт		5,5

Частота вращения шпинделей, об/мин	4500
Мощность привода подачи, кВт	2,2
Скорость подачи, м/мин	0-30
Напряжение питания, В	380
Масса, кг	1200

Базовая комплектация четырехстороннего станка

1. Станина станка с рабочим столом.
2. Две пары подпружиненных приводных рьябух, регулируемая скорость подачи.
3. Прижимные вальцы и направляющие ролики.
4. Четыре обрабатывающих шпинделя: боковые и нижний мощностью по 3 кВт, верхний - 5,5 кВт.
5. Выносной пульт управления.
6. Раструбы под аспирацию.
7. Защитные кожухи, открывающийся кожух с прозрачным окном.

Производительность

В зависимости от глубины съема скорость подачи варьируется от 5 до 10 м/мин, таким образом, при 6 часах машинного времени в смену, производительность станка составляет 1800 - 3600 погонных метров готовой продукции в смену 8 часов. Стандартная вагонка, например, строгаются на скорости около 7-8 м/мин, что при ширине 100 мм означает 250 - 300 квадратных метров готовой продукции.

Инструмент

Конструкция станка предусматривает возможность установки любого универсального строгального инструмента, широко представленного на Российском рынке. Диаметр валов (посадочный диаметр для фрез) 40 мм. Длина горизонтальных валов - 160 мм (фреза не обязательно должна быть на всю длину вала), диаметр фрезы на нижнем валу (обычно это просто прямой строгальный барабан) 125 мм, диаметр фрезы на верхнем валу (это может быть как прямой барабан, так и фигурная фреза, например для изготовления блок-хауса) от 125 до 165 мм. Длина вертикальных валов 60 мм, диаметр фрез от 137 до 160 мм. В рамках этих размеров на станок можно установить любой инструмент.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: knc@nt-rt.ru || www.kbstanok.nt-rt.ru